

## 水銀等の処理の方法

水銀等の処理施設の工場又は事業場における施設番号								
処理に係る水銀排出施設の工場又は事業場における施設番号								
水銀等の処理施設の種類、名称及び型式								
設 置 年 月 日			年 月 日		年 月 日			
着 手 予 定 年 月 日			年 月 日		年 月 日			
使 用 開 始 予 定 年 月 日			年 月 日		年 月 日			
処 理 能 力	排出ガス量 (m <sup>3</sup> /h)	湿 り	最大	通常	最大	通常		
		乾 き	最大	通常	最大	通常		
	排出ガス温度 (℃)	処理前						
		処理後						
	排出ガス中の酸素濃度 (%)							
	水銀濃度 (μg / Nm <sup>3</sup> )	全水銀	処理前					
			処理後					
		ガス状 水銀	処理前					
			処理後					
			粒子状 水銀	処理前				
				処理後				
	捕集効率 (%)	全 水 銀						
ガ ス 状 水 銀								
粒 子 状 水 銀								
使 用 状 況	1 日 の 使 用 時 間 及 び 月 使 用 日 数 等		時～ 時 時間/回 回/日 日/月		時～ 時 時間/回 回/日 日/月			
	季 節 変 動							

- 備考 1 水銀排出施設において発生する水銀等を排出口から大気中に排出する前に処理するための施設（集じん機等）について、記載すること。
- 2 設置届出の場合には着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄に、変更届出の場合には設置年月日、着手予定年月日及び使用開始予定年月日の欄にそれぞれ記載すること。
- 3 排出ガス量については、温度が零度であつて圧力が1気圧の状態（この項において「標準状態」という。）における量に、水銀濃度については、標準状態における排出ガス1立方メートル中の量に、それぞれ換算したものとする。
- 4 水銀濃度は、乾きガス中の濃度とすること。
- 5 水銀等の処理施設の構造図及びその主要寸法を記入した概要図を添付すること。